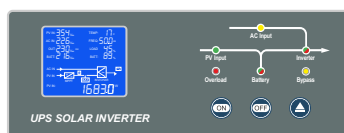




3.5 ~ 8kW (1:1)
PF 0.8
con Trasformatore
d'Isolamento



Display LCD, Sinottico LED e Comandi



3.5~8kW

- 1 Morsetti AC INPUT
- 2 Morsetti AC OUTPUT
- 3 Morsetti DC INGRESSO BATTERIA
- 4 Morsetti DC INGRESSO FV
- 5 Interruttore Magnetotermico BYPASS MANUALE
- 6 Interruttore Magnetotermico Rete AC d'USCITA
- 7 Interruttore Magnetotermico Rete AC d'INGRESSO
- 8 Interruttore Magnetotermico DC / Ingresso BATTERIA
- 9 Interruttore Magnetotermico DC / Ingresso FV
- 10 Dip-Switch per Settaggio Carica Batterie e Modalità di Funz.to
- 11 Contatto Pulito On/Off per Gruppo Elettrogeno
- 12 Porta di Comunicazione RS485/ModBUS per «Datalogger»
- 13 Porta di Comunicazione USB
- 14 Porta di Comunicazione RS232
- 15 Contatti Puliti per Segnalazioni Remote di Stati ed Allarmi

Lista Accessori

Articolo	Descrizione
BTP-BC30	ARMADIO VUOTO STANDARD + TM S0 1DN
BTP-BC50	ARMADIO PACK VUOTO ESTESO + TM S0 1DN
ENR-DTLA01	SISTEMA DI MONITORAGGIO DATALOGGER
ENR-DTLA01W	SISTEMA DI MONITORAGGIO DATALOGGER + WiFi
ENR-DTLA02	DATALOGGER + CONTROLLO CARICHI
ENR-DTLA02W	DATALOGGER + CONTROLLO CARICHI + WiFi
ENR-DTLWIFI01	MODULO WiFi PER DATALOGGER ENSOLAR GREEN
ENR-TM S0 1DN	MONITORAGGIO TEMP. BATTERIE CON RELE' ALLARME
ZEN-SD3516	DIODO PER STRINGA FV 800V 15A MAX SU DIN
ENR-KC16	KIT COLL.TO 16 BATT.+PORTAFUSIBILI + 2 FUSIBILI 32A
ENR-KC32	KIT COLL.TO 32 BATT.+PORTAFUSIBILI + 2 FUSIBILI 32A
ENR-SCVV01	SCHEDE CONTROLLO VELOCITA' VENTOLE ENSOLAR

Caratteristiche Principali

Inverter On-Line a Doppia Conversione SPWM e High Speed Power MOS

DSP Digital Control Technology

Elevata Potenza FV gestibile grazie ad un MPPT da 40/60A

Ampia Potenza di Accumulo gestibile fino a 30kWh

Mantenimento del Carico «in isola» tramite FV ed Accumulo

Funzione «ECO-Mode» per il Massimo Risparmio Energetico

Ricarica dell'Accumulo con Priorità tramite Ingresso FV

Cold Start - Avviamento anche in Assenza di Rete AC

Contatto Pulito per Gestione On/Off Gruppo Elettrogeno

5 Contatti Puliti per Segnalazioni Remote di Stati ed Allarmi

Sistema di Monitoraggio «Datalogger» e Controllo dei Carichi via Web (opzionale)

Gestione Estiva ed Invernale dell'Accumulo tramite Dip-Switch

Advanced Battery Management Technology (ABM)

Protezione Avanzata contro Corto-Circuiti e Sovraccarichi

Controllo e Regolazione Velocità delle Ventole di Raffreddamento

Circuito Automatico di Bypass in caso di Allarme/Avaria

Interruttore di Bypass Manuale di Emergenza di Serie

Ampie Autonomie grazie al Supporto di più Armadi Batterie Esterni (Opzionali)

Porte di Comunicazione RS232, RS485 e USB di Serie

Uscita AC con Trasformatore d'Isolamento di Serie

Lista Kit d'Accumulo

Articolo	Descr.	Articolo	Descr.
BAT-ENRG5KS	KIT 5kWh	BAT-ENRG10KS	KIT 10kWh
BAT-ENRG6KS	KIT 6kWh	BAT-ENRG11K5S	KIT 11,5kWh
BAT-ENRG8KS	KIT 8kWh	BAT-ENRG15KS	KIT 15kWh

Articolo	ENR-G3500	ENR-G5000	ENR-G6500	ENR-G8000
Potenza (W)	3500W	5000W	6500W	8000W
Tecnologia	On-Line a Doppia Conversione SPWM e High Speed Power MOS con Trasformatore d'Isolamento			
INGRESSO AC				
Tensione Nominale	230Vac 1F+N+PE			
Range d'Ingresso	195~275Vac			
Frequenza	50Hz (60Hz su richiesta)			
Range Frequenza	± 0,5Hz			
Power Factor	≥ 0.8			
Dist. Armonica Tot. (THDI)	≤ 5% con carico lineare			
Efficienza da Rete AC	≥ 90% (UPS-Mode); ≥ 98% (Bypass-Mode)			
Max Corrente di Carica	12A			
USCITA AC				
Tensione Nominale	230Vac 1F+N			
Grado di Stabilizzazione	± 5%			
Frequenza	50Hz ± 1%			
Forma d'Onda	Sinusoidale			
Crest Factor	3:1			
Tempo di Commutazione	0ms (UPS-Mode); 3~6ms (ECO-Mode)			
Sovraccarico (Inverter)	101~119% per 4 min.; 120~129% per 1 min.; >130~149% per 10 sec.; >150% spegnimento immediato			
MPPT				
Tensione Nominale	200 ~ 450 VDC Max			
Numero Inseguitori	1			
Best Working Voltage	240 ~ 284 VDC			
Corrente Max da FV	≤ 40A		≤ 60A	
Potenza FV Min. Raccom.	3000Wp	4000Wp	6000Wp	9000Wp
Efficienza di Conversione	≤ 98%			
BATTERIA				
Tensione Nominale	192 VDC			
Tecnologia Supportata	Leoch LPS Solar Battery (AGM VRLA Ermetiche senza manutenzione al Pb-Acido)			
Corrente Carica Batteria Max	10A/20A/30A/40A selez.	10A/20A/30A/60A selezionabile tramite dip-switch		
GENERALI				
Connessioni Ingresso	Morsettiera			
Display	LCD grafico retroilluminato e Sinottico al LED			
Allarmi Acustici	Sovraccarico, Batterie Scariche/Esauite, Sistema Guasto			
Protezioni	Corto-Circuito, Sovraccarico, Inversione Polarità FV			
Porte di Comunicazione	RS232 + USB + RS485			
Contatti Puliti/Allarmi	5 Contatti Puliti di Allarme (AC Mode, AC Fault, Bypass Active, SYS Fault, Battery LOW)			
Certificazione EMI	IEC / EN62040-2			
Certificazione EMS	IEC / EN61000-6-2:2005; EN61000-6-4:2007 +A1:2011; EN61000-3-3:2008			
Certificazione Safety	IEC / EN62040-1; EN62109-1:2010; EN62109-2:2011			
Certificazione Operational	IEC / EN62040-3			
Certificazione CE	Sì			
Grado di Prot. EN60529	IP20			
Temp. Ambientale	0 ~ 40°C			
Umidità Max	10 ~ 90% (senza condensa)			
Altitudine	≤ 2000m, > 2000m, riduzione della potenza del 1% per ogni 100m			
Rumorosità	≤ 20~50 dB (1m) con variazione automatica all'aumentare della temperatura interna			
Dimensioni Prodotto LxPxH	265 x 540 x 725 (mm)			
Formato Installazione	Tower su ruote per la movimentazione			
Dimensioni Imballo LxPxH	662 x 360 x 905 (mm)			
Peso (Kg)	68	70	74	93